



CAIXAS INPEL - CARACTERÍSTICAS

SÉRIE **CT-150**

Relação de transmissão		ROTAÇÃO DE ENTRADA			
		540 rpm		1000 rpm	
		Potência (nominal) cv	Torque (saída) Nm	Potência (nominal) cv	Torque (saída) Nm
Multiplicadora	1:1,92	100,2	691	185,6	691
Redutora	1,92:1	52,1	1.329	96,5	1.329

Massa: Aprox. 41 kg

Lubrificante: OLEO SAE 90 API GL-5

Volume do lubrificante: 2,5 L

Para determinar a capacidade efetiva, divida a potência nominal (cv) pelo Fator de Serviço, conforme tabela abaixo.

FATORES DE SERVIÇO

Acionamento	Tempo de utilização	Carga do equipamento movido		
		Uniforme	Moderada	Pesada
Motor elétrico	até 1/2 h / dia	0,8	0,9	1
	até 2 h / dia	0,9	1	1,5
	até 10 h / dia	1	1,25	1,5
Motor a explosão	até 1/2 h / dia	0,9	1	1,25
	até 2 h / dia	1	1,25	1,5
	até 10 h / dia	1,25	1,5	1,75